



ARDEX P 10 SR

2-K smola za brze popravke

- 2-K silikatna smola sa širokim spektrom primjena
- neutralnog mirisa
- vrlo niske emisije
- niska viskoznost uz dobru sposobnost prodiranja
- brzo se stvrdnjava i brzo opteretivo
- nije potreban alat za miješanje
- precizno i jednostavno apliciranje



Područje primjene

Za unutarnje radove. Za podove.

Za upijajuće i neupijajuće podloge.

Za snažno mehaničko spajanje pukotina, lažnih fuga i odlomljenih dijelova. Kao ljepljivo za lijepljenje letvi s čavlima, vodilica i metalnih profila, drva, prirodnog i umjetnog kamena i drugih pogodnih materijala.

Ljepilo za popravljivanje pojedinačnih šupljina na parketu.

Pogodno za negrijane i grijane glazure.

Vrsta

ARDEX P 10 SR 2-K smola za brze popravke je polimerom modificirana silikatna smola koja se sastoji od seta s plastičnim bocama s komponentom A i komponentom B. U pakiranju se nalaze valovite spojnice i zaštitne rukavice.

Primjena

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista i bez tvari koje sprječavaju prijanjanje.

Pukotine i fuge proširiti rezanjem i dodatno zarezati svakih 20 cm poprečno od smjera pukotine.

Dubina reza treba iznositi otprilike dvije trećine debljine glazure. Pazite na cijevi za vodu i strujne vodove, primjerice u glazuri s podnim grijanjem. Usišite prašinu. Umetnite valovite spojnice u poprečne rezove.

Nakon što glazura postane spremna za polaganje obloga, potrebno je mehanički zatvoriti radne i lažne fuge te pukotine. Lažne fuge i eventualno postojeće pukotine na glazuri s podnim grijanjem moraju se trajno i mehanički zatvoriti nakon zagrijavanja.

Komponentu B dodati u plastično pakiranje komponente A i zatim jako tresti smjesu u trajanju od cca. 15 sekundi dok se ne dobije homogena masa jednolike boje.

Moguće je miješanje manjih količina materijala, pri čemu omjer miješanja iznosi 1 : 1 u volumnim udjelima.

Vrh boce zatim odrezati ovisno o širini pukotine. Dobro zaliti pukotine i fuge.

Višak materijala odmah ukloniti lopaticom, a površinu prije stvrdnjavanja posuti većom količinom ARDEX kvarcnog pijeska granulacije 0,3 - 0,9 mm. Daljnja obrada moguća je nakon stvrdnjavanja sredstva ARDEX P 10 SR, tj. nakon cca. 30-40 minuta.

Za lijepljenje letvica i profila, tekuća smola može se zamiješati u kremastu konzistenciju.

U tu svrhu materijal se nakon miješanja kratko ostavlja u posudi za miješanje. Viskoznost raste nakon nekoliko minuta, čime se dobiva optimalna konzistencija za lijepljenje.

Svježa onečišćenja očistiti odgovarajućim sredstvom za čišćenje alata. Stvrdnuti materijal može se ukloniti isključivo mehaničkim putem.

Na elementima i oblogama ne smiju se nalaziti tvari koje sprječavaju prijanjanje. Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

Niža temperatura produžuje a viša skraćuje vrijeme obrade.

ARDEX P 10 SR

2-K smola za brze popravke

Pazite na sljedeće

ARDEX P 10 SR 2-K smola za brze popravke obrađuje se na temperaturi većoj od +15°C (podloga i zrak).

Najniža temperatura skladištenja iznosi +10°C. Niža temperatura skladištenja može oštetiti sredstvo ARDEX P 10 SR i negativno utjecati na svojstva proizvoda, pri čemu to ne mora biti vidljivo.

Količina materijala ovisi o širini i dubini fuga i pukotina.

Napomena

Slijedite upozorenja u našim sigurnosno-tehničkim listovima. Samo za profesionalnu upotrebu!

Važno: Od 24. kolovoza 2023. prije industrijske i profesionalne uporabe obvezno je odgovarajuće osposobljavanje. Za više informacija pogledajte www.ardex.at/de/ardex-diisocyanate.

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete

Omjer miješanja, cca.	Uvjet 1 : 1 u volumnim udjelima	Komponenta A 300 ml 0,339 kg	Komponenta B 300 ml 0,444 kg
Gustoća	Komponenta Komponenta A Komponenta B	Gustoća 1,13 g/cm ³ 1,48 g/cm ³	
Osnova	polimerom modificirana silikatna smola		
Boja	Komponenta Komponenta A Komponenta B	Boja smeđa prozirna	
Temperatura obrade	+15 °C		
Vrijeme stvrdnjavanja, cca.	30-40 minuta		
Svojstva pri aplikaciji			
Vrijeme obrade, cca.	10 minuta		
Opteretivost	nakon 20 minuta		
Uvjeti okoline pri aplikaciji	+20 °C		
Detalji o proizvodu			
Oznaka prema GHS/CLP	Komponenta Komponenta A Komponenta B	Oznaka prema GHS/CLP vidi sigurnosno-tehnički list vidi sigurnosno-tehnički list	
Oznaka prema ADR	Komponenta Komponenta A Komponenta B	Oznaka prema ADR vidi sigurnosno-tehnički list vidi sigurnosno-tehnički list	
EMICODE	EC 1 PLUS = vrlo niske emisije PLUS		
Pakiranje	Set se sastoji od 2 plastične boce; komponenta A: 300 ml (0,339 kg) i komponenta B: 300 ml (0,444 kg) s valovitim spojnica i zaštitnim rukavicama, pakirano po 6 setova u kutiji		
Skladištenje	u uspravnom položaju, u suhim prostorijama, zaštićeno od smrzavanja, na najnižoj temperaturi od +10 °C, u tvornički zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci.		
Sadrži diizocijanate	da		