



ARDEX X78

MICROTEC fleksibilno ljepilo za podove

Na bazi cementa

Udovoljava zahtjevima C2 norme EN 12004

Za lijepljenje pločica od vodootporne keramike i keramike bez glazure, betonskih i ploča od prirodnog kamena u unutarnjem i vanjskom prostoru

Sigurnost zbog ojačanja vlaknima

- kompenziranje posmičnog naprezanja
- poboljšanje čvrstoće prianjanja
- smanjenje deformacijskih sila

Vodootporno

Otporno na mraz

Fleksibilno

Velika izdašnost

Jednostavno za obradu

Zbog specijalnih aditiva nema cvjetanja

Potpuno umetanje bez svojstava floating postupka

ARDEX X78
+ ARDEX E90 oplemenjivač na bazi umjetne smole
= specijalno ljepilo visoke fleksibilnosti (S2 prema normi EN 12002) sa svojstvima odbijanja vode



Proizvođač certificiran prema standardima

EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX X78

MICROTEC fleksibilno ljepilo za podove



Područje upotrebe:

Za unutrašnje i vanjske radove. Za podove.

Izvođenje fleksibilne podloge od ljepila s mekanom konzistencijom morta, što omogućuje potpuno umetanje u ljepilo u postupku Floating.

Polaganje

- pločica od porozne glinene keramike, voodootporne keramike i keramike bez glazure
- mozaika od stakla i porculana
- ploča od betonske galanterije
- ploča od prirodnog kamena koje su neosjetljive na vlagu

Polaganje keramičkih pločica i ploča

- na balkonu i terasi
- u bazenima
- na estrihu s podno grijanje
- u industrijskim postrojenjima i poslovnim prostorima s visokim opterećenjem

Polaganje keramičkih pločica i ploča na podloge od betona koje se još uvlače uslijed sušenja (stare najmanje 3 mjeseca).

Vrsta:

Prah s cementima, punilima, specijalnim aditivima, MICROTEC vlaknima i sintetičkim tvarima fleksibilnog djelovanja. Zamiješano s vodom daje mekan i pastozan mort za lijepljenje. Vrijeme obrade iznosi cca. 4 sata. Mort se stvrdnjava uslijed hidratacije i sušenja.

Priprema podloge:

Suha ili vlažna podloga mora biti čvrsta, nosiva, kruta, bez prašine, onečišćenja i separatora.

Gipsane podloge te podloge koje se sastoje od upijajućeg ili brušenog estriha na bazi kalcijevog sulfata moraju biti suhe i potrebno ih je prije obrade premazati ARDEX P51 disperzijom za vezivanje i grundiranje razrijeđenom s vodom u omjeru 1 : 3.

Metal, staklo, lakirane i obložene te slične podloge u unutrašnjem prostoru moraju se prethodno premazati ARDEX P82 temeljnim premazom na bazi umjetne smole.

Postojeće keramičke obloge u nutarnjem prostoru prethodno premazati ARDEX P4 brzim multifunkcijskim temeljom za unutarnje i vanjske radove ili tanko poravnati sredstvom ARDEX X78.

U trajno mokrom području i vanjskom prostoru, na keramičke obloge kao vezivni most i hidroizolaciju nanijeti ARDEX masu za brtvljenje.

Pločice se lijepe sredstvom ARDEX X78 nakon sušenja pripremnog premaza, vezivnog mosta odnosno sloja za izravnavanje.

Obrada:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i umiješati toliko ARDEX X78 praha da nastane mekan, pastozan mort bez grudica. Za poboljšanu glatkoću preporučujemo da se mort još jednom promiješa prije nanošenja na podlogu.

Za miješanje 25 kg ARDEX X78 praha potrebno je cca. 9 l vode.

Konzistentnost morta može se prilagoditi vrsti, veličini i težini obloga za lijepljenje.

Za izradu specijalnog ljepila visoke fleksibilnosti sa svojstvima odbijanja vode, ARDEX X78 prah miješa se s ARDEX E90 oplemenjivačem od umjetne smole razrijeđenim vodom u omjeru 1 : 2.

Omjer miješanja iznosi cca.:

**25,0 kg ARDEX X78-praha
3,5 kg ARDEX E90
7,0 l vode**

ARDEX X78 mort nanosi se na podlogu i razvlači nazubljenim alatom tako da se osigura lijepljenje pločica ili ploča preko njihove čitave površine. Vrsta nazubljenog alata određuje se ovisno o svojstvima podloge, vrsti, veličini i poledini pločica.

Hrapave i neravne podloge mogu se izravnati sredstvom ARDEX X78. Obloge se mogu lijepiti kada se sloj za izravnavanje stvrdne.

Veličina površine za lijepljenje mora biti takva da se pločice i ploče mogu unutar otvorenog vremena položiti na pastoznu i vlažnu podlogu od morta.

Položaj pločica može se korigirati do 30 minuta nakon polaganja na mort.

Kod lijepljenja mozaika od stakla, porculana i keramike mort se (ovisno o svojstvima podloge) nanosi alatom sa zupcima od 3 mm ili 4 mm. Mozaik se polaže i utiskuje u još uvijek svježije ljepilo na način da se postigne dostatno prianjanje. Po potrebi iz fuga sastrugati materijal. Ovisno o području upotrebe i načinu korištenja, za fugiranje su prikladna sredstva ARDEX G4, ARDEX G6, ARDEX G7 i ARDEX G8S. U vlažnim područjima koristiti ARDEX WA. Za bazene i druga područja s visokim opterećenjima, za polaganje i fugiranje preporučujemo upotrebu sredstva ARDEX WA.

U nejasnim slučajevima materijal je potrebno prethodno testirati.

ARDEX X78 obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.

Pazite na sljedeće:

Kod polaganja pločica na građevne ploče potrebno je osigurati da ploče budu pričvršćene za podlogu na način da nema izvijanja i promjene oblika.

Za hidroizolacijske mjere prije polaganja pločica koriste se ARDEX brtvene mase.

Za polaganje mramora i drugih vrsta prirodnog kamena u unutarnjem prostoru bez promjena boje preporučujemo upotrebu proizvoda iz ARDEX sustava za prirodni kamen. U toplicama ili termalnim kupalištima koristi se ARDEX WA epoksidno ljepilo i masa za fugiranje.

Kod polaganja pločica na podloge koje se skupljaju, potrebno je ograničiti veličinu pojedinih polja postavljanjem dilatacijskih fuga.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teške ozljede oka. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom.

U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje.

Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet/ potražiti liječničku pomoć.

Čuvati na suhom mjestu. Materijal / spremnik odložiti u otpad prema lokalnim / regionalnim / nacionalnim / međunarodnim propisima.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement s niskim udjelom kromata.

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja: cca. 9 l vode : 25 kg praha što odgovara
cca. 1 dio vode : 2 ¼ dijelova praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,2 kg/l

Težina morta: cca. 1,6 kg/l

Potrebna količina materijala: na glatkoj podlozi
cca. 1,3 kg praha po m²
zupci 3 x 3 x 3 mm
cca. 2,1 kg praha po m²
zupci 6 x 6 x 6 mm
cca. 2,7 kg praha po m²
zupci 8 x 8 x 8 mm
cca. 3,2 kg praha po m²
zupci 10 x 10 x 10 mm
cca. 5,8 kg praha po m²
MICROTEC zupci 12 x 10 x 15 mm

Vrijeme obrade (+20 °C): cca. 4 sata

Vrijeme polaganja: (EN 1346): cca. 60 minuta (mjereno na svježem mortu)

Vrijeme za korekcije: cca. 30 minuta

Prohodnost (+20 °C): nakon cca. 1 dan, potom je moguće fugiranje

Vlačna adhezijska čvrstoća: za pločice od vodootporne keramike nakon 28 dana
suho, mokro
cca. 1,0 – 2,0 N/mm²
toplo
ca. 1,0 – 1,5 N/mm²
izmjenično smrzavanje / odmrzavanje
ca. 1,0 – 1,5 N/mm²

Prikladno za podno grijanje: da

Oznaka prema GHS/CLP: GHS05 »nagrizajuće«, GHS07 »nadražujuće«
Signalni pojam: Opasnost

Oznaka prema ADR: nema

Pakiranje: vreće po 25 kg neto

Skladištenje: u suhom prostoru i originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci



0432
0370
1783

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austrija

06

54065

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX X78

Mort na bazi cementa
EN 12004:C2E-S1

Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u suhom prostoru:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u vodi:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja na toplome:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon izmjeničnog smrzavanja / odmrzavanja:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Reakcija pri požaru:	A2-s1, d0
Oslobođanje opasnih tvari:	vidi Sigurnosno-tehnički list