



20% **VIŠE** učinka po m²!

X7 G – Formula uspjeha

Tankoslojni mort

Na bazi cementa

Vodootporno

Otporno na smrzavanje

Fleksibilno

Za lijepljenje pločica i izolacijskih materijala

Tankoslojni mort u skladu s normom

ÖNORM EN 12004, tip C2 TE S1

Negorivi građevinski materijal

Razred A 1 sukladno normi DIN EN 13501-1:2010

Ispitna oznaka PA-III 4.53



X7 G – formula uspjeha
+ ARDEX E 90 umjetna smola za oplemenjivanje
= Fleksibilno, vodootporno
lijepljenje s velikom čvrstoćom

Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

X7 G – Formula uspjeha

tankoslojni mort



Područje upotrebe:

Za unutarnje i vanjske radove, zidove i podove.

Za postavljanje i polaganje

- pločica od porozne glinene keramike i vodootporne keramike
- mozaika od stakla i porculana
- betonske galanterije i ploča od prirodnog kamena neosjetljivih na vlagu
- keramike bez glazure veličine ploča < 0,2 m² u unutarnjem prostoru.

Za postavljanje

- prikladnih građevinskih ploča, npr. gips ploča
- izolacijskih ploča od tvrde pjene i mineralnih vlakana
- elemenata za keramiku (izolacijske ploče od tvrde pjene obostrano kaširane mortom).

Platiranje na estrihu za podno grijanje.

Polaganje pločica u bazenima.

Lijepljenje stropnih, vidnih i ploča za izolaciju zvuka.

Vrsta:

Prah s cementima, punilima, sintetičkim tvarima i aditivima fleksibilnog djelovanja. Kada se zamiješa s vodom, nastaje mekan i pastozan mort za lijepljenje, koji se uslijed hidratacije i sušenja stvrdnjava i nakon nekoliko dana postaje otporan na vodu i vremenske utjecaje. X7 G - Formula uspjeha prijanja praktički nerazdvojno za gotovo sve građevinske materijale, primjerice beton, žbuku, opeku, gips, estrih - također na bazi kalcijevog sulfata ili lijevanog asfalta (u unutarnjem prostoru) i dr., te stvara čvrst spoj između građevinskih materijala. U određenim slučajevima potreban je pripremni premaz kao vezivni most.

ARDEX E90 oplemenjivač na bazi umjetne smole je disperzija umjetne smole bez otapala koja se razrjeđuje s vodom.

Priprema podloge:

Suha ili vlažna podloga mora biti čvrsta, nosiva, kruta, bez prašine, onečišćenja i separatora.

Gipsane podloge te podloge koje se sastoje od upijajućeg ili brušenog estriha na bazi kalcijevog sulfata moraju biti suhe i potrebno ih je prije obrade premazati ARDEX P51 disperzijom za vezivanje i grundiranje razrijeđenom s vodom u omjeru 1 : 3. Kod polaganja pločica velikog formata (veličina ploča > 0,2 m² u unutarnjem prostoru), preporučujemo upotrebu morta koji kristalizacijom veže vodu (npr. ARDEX S28 NEU) na podlogama osjetljivim na vlagu.

Na nepropusne i glatke podloge u unutarnjem prostoru, npr. stare pločice, terrazzo i prirodni kamen, kao vezivni most nanijeti ARDEX P4 multifunkcijski temelj, a lijevani asfalt, ploče od iverice i metalne podloge prije obrade premazati ARDEX P82 predpremazom na bazi

umjetne smole.

U mokrom području i vanjskom prostoru, na keramičke obloge kao vezivni most i zaštitu od vlage nanijeti odgovarajuću ARDEX masu za brtvljenje.

Pločice se lijepe sredstvom X7 G - Formula uspjeha nakon što se pripremni premaz i vezivni most osuše.

Obrada:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i snažno umiješati toliko X7 G - Formula uspjeha praha da nastane mekan i pastozan mort bez grudica. Za poboljšanu glatkoću i bolja svojstva presvlačenja podloge, preporučujemo da se mort još jednom promiješa prije nanošenja na podlogu.

Za miješanje 25 kg sredstva X7 G – Formula uspjeha potrebno je cca. 10,5 l vode.

Na temperaturi od +20°C materijal se može obrađivati cca. 5 sati.

Mort koji se stvrdnjava ne smije se razrijediti vodom niti miješati sa svježim mortom.

Za miješanje sa sredstvom ARDEX E90 vrijedi sljedeći omjer miješanja:

25 kg X7 G – praha - Formula uspjeha
4,5 kg ARDEX E90 umjetne smole za oplemenjivanje
6,5 kg vode

Viskoznost morta može se prilagoditi na način da se malo poveća ili smanji količina vode.

Mort nanijeti na podlogu i uspravno razvući nazubljenom lopaticom. Vrsta nazubljenog alata određuje se ovisno o površini podloge, vrsti i veličini materijala. Kod površina s visokim opterećenjima, obloge se lijepe u Floating-Buttering postupku na način da je u što većoj mjeri zajamčeno lijepljenje cijelom površinom.

Kod polaganja mozaika od stakla i porculana s prednje strane oblijepljenog papirom, nanosi se tolika količina materijala X7 G – Formula uspjeha, da se kod utiskivanja mozaika fuge popune materijalom. Ako je potrebno dodatno fugiranje, ono se u ovom slučaju također izvodi sredstvom X7 G – Formula uspjeha.

Veličina površine za lijepljenje mora biti tolika da se pločice i ploče mogu unutar 30 minuta lako utisnuti u pastoznu i vlažnu podlogu od morta. Hrapave i neravne podloge mogu se izravnati mortom. Obloge se mogu lijepiti kada se sloj za izravnavanje stvrdne.

Za lijepljenje izolacijskih ploča mort se nanosi u trakama i / ili komadima na stražnju stranu ploča. Ako ploče koje se postavljaju nemaju otvorene pore, površinu tih ploča prvo treba mehanički ohrapaviti.

Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

X7 G – Formula uspjeha obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.

Razrjeđivanje pijeskom:

Za izravnavanje i pripremno presvlačenje hrapavih i neravnih podloga, X7G – Formula uspjeha može se razrijediti pijeskom granulacije 0-1 mm na sljedeći način:

Omjer miješanja: X7G-mort	Materijal za miješanje/pijesak
1,0 dio	0,3–0,4 dijela

Pazite na sljedeće:

Kod polaganja keramičkih pločica ili izolacijskih ploča na građevne ploče, potrebno je osigurati da ploče budu pričvršćene za podlogu na način da nema izvijanja i promjene oblika.

U mokrom području i vanjskom prostoru za zaštitu od vlage nanijeti odgovarajuću ARDEX masu za brtvljenje.

Balkoni, terase i fasade izloženi su najjačim termičkim opterećenjima, vodi te izmjeničnim uvjetima smrzavanja i odmrzavanja. Najveća moguća sigurnost postiže se ako se za polaganje keramičkih obloga koristi ARDEX FB9L fleksibilni plivajući mort ili ARDEX X90 OUTDOOR Microtec3 fleksibilno ljepilo ili ARDEX X77 MICROTEC fleksibilno ljepilo.

Za polaganje pločica u prostoru s kemijskim opterećenjem koristiti ARDEX WA epoksidno ljepilo, a za fugiranje ARDEX WA epoksidnu fugu.

Ploče od prirodnog kamena neosjetljive na vlagu u nutarnjem se prostoru polažu proizvodima iz ARDEX sustava za prirodni kamen.

Za polaganje keramičkih pločica na podloge od opeke ili betona koje se još uvlače, preporučujemo ARDEX X77 MICROTEC fleksibilno ljepilo ili ARDEX FB9L fleksibilni plivajući mort, pri čemu se veličine polja ograničavaju izvođenjem dilatacijskih fuga.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teška oštećenja očiju. Ne smije djeci dospjeti u ruke. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitu za oči. Ne dopustiti da dođe u dodir s očima, kožom ili odjećom. Nakon upotrebe kontaminiranu kožu temeljito operite. KOD KONTAKTA S OČIMA: Nekoliko minuta pažljivo isperite vodom. Eventualne kontaktne leće po mogućnosti izvadite. Dalje ispirajte. U slučaju konstantnog nadražaja očiju: konzultirajte liječnika/zatražite liječničku pomoć. Zbrinjavanje sadržaja/ambalaže sukladno lokalnim / regionalnim/nacionalnim/međunarodnim propisima. Čuvajte na suhom mjestu. U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement s niskim udjelom kromata

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja: cca. 10,5 l vode : 25 kg praha, što odgovara
cca. 1 dio vode : 2 dijela praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,4 kg/l

Težina svježeg morta: cca. 1,5 kg/l

Potrebna količina materijala: ovisno o svojstvima podloge i zupcima korištenog alata
cca. 1,0 kg praha/m²
sa zupcima 3 x 3 x 3 mm
cca. 1,7 kg praha/m²
sa zupcima 6 x 6 x 6 mm
cca. 2,0 kg praha/m²
sa zupcima 8 x 8 x 8 mm

Vrijeme obrade (+20 °C): nakon cca. 5 sati

Otvoreno vrijeme (+20 °C): cca. 30 minuta

Vrijeme za korekcije (+20 °C): cca. 30 minuta

Prohodnost (+20 °C): nakon što se materijal dovoljno osuši ili stvrdne cca. 24 sata

Prikladno za podno grijanje: da

Označivanje prema GHS/CLP: GHS05 „nadražuje“, Signalna riječ: Opasnost

Označivanje prema ADR: nema

EMICODE: EC 1 R PLUS = vrlo niske emisije ^{PLUS}

Pakiranje: X7G - Formula uspjeha
vreće po 25 kg neto

Skladištenje: u suhom prostoru i originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci.



1320
0370
0432

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austrija

02

4001

EN 12004:2007+
A1:2012

ARDEX X7G Formula uspjeha

Mort na bazi cementa
EN 12004:C2TE-S1

Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u suhom prostoru:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u vodi:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja na toplome:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća kod skladištenja u uvjetima izmjeničnog smrzavanja i odmrzavanja:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Određivanje otvorenog vremena:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ nakon min. 30 minuta
Rana vlačna adhezijska čvrstoća nakon 6 sati:	NPD
Određivanje smicanja:	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Određivanje deformacije:	$\geq 2,5 \text{ mm}$ i $< 5 \text{ mm}$
Razred zapaljivosti:	A1

Jamčimo besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za primjenu se temelje na pokusima i praktičnim iskustvima; ali one mogu biti samo opći naputci bez osiguranja svojstava budući da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu i izvođenje radova. Specifična pravila u zemljama koja počinjavaju na regionalnim standardima, građevinskim propisima te ugradbenim ili industrijskim smjernicama, mogu dovesti do specifičnih preporuka glede ugradnje.